

## ELECTRIC VERTICAL ENAMELLING MACHINE

## PRODUCTION OUTPUT VALID FOR 2 LINES

						grade	
Г		IEC [mm]	AWG	[m/min]	VxD	[Kgh]	[mTon: per mon
		0,71	21	204	145	86	62
		0,80	20	175	140	94	68
		0,90	19	149	134	101	73
	<u></u>	1,00	18	128	128	107	77
	Copper	1,12	17	110	123	116	83
	Ö	1,25	16	94	118	123	89
		1,40	15 ½	78	109	128	92
15		1,60	14	63	101	135	97
<u> </u>		1,80	13	51	92	139	100
a		2,00	12	43	86	144	104
compact 700		2,24	11	36	81	151	109
Ō							

			[mTons				[mTons	Usage
[m/min]	VxD	[Kgh]	per month]	[m/min]	VxD	[Kgh]	per month]	[Kwh/kg]
204	145	86	62	214	152	90	65	1,06
175	140	94	68	184	147	99	71	0,96
149	134	101	73	157	141	107	77	0,86
128	128	107	77	135	135	113	81	0,78
110	123	116	83	116	130	122	88	0,71
94	118	123	89	99	124	130	93	0,65
78	109	128	92	83	116	136	98	0,63
63	101	135	97	68	109	146	105	0,61
51	92	139	100	56	101	152	110	0,60
43	86	144	104	47	94	158	113	0,59
36	81	151	109	40	90	168	121	0,61

	IEC [mm]	AWG
	1,12	17
ᆵ	1,25	16
Ë	1,40	15 ½
Ħ	1,60	14
A	1,80	13
	2,00	12
	2,24	11

[m/min]	VxD	[Kgh]	[mTons per month]
94	105	30	22
82	103	32	23
72	101	36	26
60	96	39	28
50	90	41	30
42	84	43	31
35	78	45	32

[m/min]	VxD	[Kgh]	[mTons per month]	Usage [Kwh/kg]
99	111	31	23	3,20
86	108	34	25	2,90
76	106	38	27	2,80
63	101	41	29	2,60
53	95	44	31	2,55
46	92	47	34	2,48
37	83	47	34	2,40

PU grade 1

## PRODUCTION OUTPUT VALID FOR 2 LINES

					PEI	grade	1		PU	grade	1	
						grade				grade		
Г	Г	IEC [mm]	AWG	[m/min]	VxD	[Kgh]	[mTons per month]	[m/min]	VxD	[Kgh]	[mTons per month]	Usage [Kwh/kg]
		1,60	14	63	101	135	97	68	109	146	105	0,61
	<u> </u>	1,80	13	51	92	139	100	56	101	152	110	0,60
	do	2,00	12	43	86	144	104	47	94	158	113	0,59
	Copper	2,24	11	36	81	151	109	40	90	168	121	0,61
0		2,50	10	29	73	152	109	33	83	173	124	0,63
200		2,80	9 ½	23	64	151	109	27	76	177	128	0,64
Ţ		3,15	8 ½	18	57	150	108	21	66	175	126	0,65
ac												
Compact		IEC [mm]	AWG	[m/min]	VxD	[Kgh]	[mTons per month]	[m/min]	VxD	[Kgh]	[mTons per month]	Usage [Kwh/kg]
ပိ	_	1,60	14	60	96	39	28	63	101	41	29	2,60
	Aluminum	1,80	13	50	90	41	30	53	95	44	31	2,55
	n E	2,00	12	42	84	43	31	46	92	47	34	2,48
	<u>I</u>	2,24	11	35	78	45	32	37	83	47	34	2,40
	A	2,50	10	30	75	48	34	32	80	51	37	2,35
		2,80	9 ½	25	70	50	36	27	76	54	39	2,25
		3,15	8 ½	20	63	50	36	22	69	55	40	2,15
		IEC								_		
		[mm]	AWG	[m/min]	VxD	[Kgh]	[mTons per month]	[m/min]	VxD	[Kgh]	[mTons per month]	Usage [Kwh/kg]
		2,00	<b>AWG</b> 12	[m/min] 43	VxD 86	144	_	[m/min] 47	<b>VxD</b> 94	[Kgh] 158	per month]	
	er	2,00 2,24		43		144 151	per month]		100		per month]	[Kwh/kg]
	pper	2,00 2,24 2,50	12	43 36 29	86 81 73	144 151 152	per month]	47 40 33	94 90 83	158 168 173	per month] 113 121 124	[Kwh/kg] 0,59 0,61 0,63
	Copper	2,00 2,24 2,50 2,80	12 11 10 9 ½	43 36 29 23	86 81 73 64	144 151 152 151	104 109 109 109	47 40 33 27	94 90 83 76	158 168 173 177	per month] 113 121 124 128	[Kwh/kg] 0,59 0,61 0,63 0,64
0	Copper	2,00 2,24 2,50 2,80 3,15	12 11 10 9½ 8½	43 36 29 23 18	86 81 73 64 57	144 151 152 151 150	per month] 104 109 109 109 109	47 40 33 27 21	94 90 83 76 66	158 168 173 177 175	per month] 113 121 124 128 126	[Kwh/kg] 0,59 0,61 0,63 0,64 0,65
000	Copper	2,00 2,24 2,50 2,80 3,15 * 3,55	12 11 10 9½ 8½ 7	43 36 29 23 18 15	86 81 73 64 57 53	144 151 152 151 150 158	104 109 109 109 109 108 114	47 40 33 27 21 17	94 90 83 76 66	158 168 173 177 175 180	per month] 113 121 124 128 126 129	[Kwh/kg] 0,59 0,61 0,63 0,64 0,65 0,66
1 2000	Copper	2,00 2,24 2,50 2,80 3,15	12 11 10 9½ 8½	43 36 29 23 18	86 81 73 64 57	144 151 152 151 150	per month] 104 109 109 109 109	47 40 33 27 21	94 90 83 76 66	158 168 173 177 175	per month] 113 121 124 128 126	[Kwh/kg] 0,59 0,61 0,63 0,64 0,65
act 2000	Copper	2,00 2,24 2,50 2,80 3,15 * 3,55 * 4,00	12 11 10 9½ 8½ 7	43 36 29 23 18 15	86 81 73 64 57 53	144 151 152 151 150 158	per month]  104  109  109  109  108  114  106	47 40 33 27 21 17	94 90 83 76 66	158 168 173 177 175 180	per month] 113 121 124 128 126 129 126	[Kwh/kg] 0,59 0,61 0,63 0,64 0,65 0,66 0,67
mpact 2000	Copper	2,00 2,24 2,50 2,80 3,15 * 3,55 * 4,00	12 11 10 9½ 8½ 7 6	43 36 29 23 18 15 11	86 81 73 64 57 53 44	144 151 152 151 150 158 148	104 109 109 109 108 114 106	47 40 33 27 21 17 13	94 90 83 76 66 60 52	158 168 173 177 175 180 174	per month]  113  121  124  128  126  129  126  [mTons per month]	[Kwh/kg] 0,59 0,61 0,63 0,64 0,65 0,66 0,67
Sompact 2000	Copper	2,00 2,24 2,50 2,80 3,15 * 3,55 * 4,00  IEC [mm] 2,00	12 11 10 9½ 8½ 7 6	43 36 29 23 18 15 11	86 81 73 64 57 53 44 VxD	144 151 152 151 150 158 148 [Kgh]	per month]  104  109  109  109  108  114  106  [mTons per month]  31	47 40 33 27 21 17 13 [m/min] 46	94 90 83 76 66 60 52 <b>VxD</b> 92	158 168 173 177 175 180 174 [Kgh]	per month] 113 121 124 128 126 129 126  [mTons per month] 34	[Kwh/kg] 0,59 0,61 0,63 0,64 0,65 0,66 0,67  Usage [Kwh/kg] 2,48
Compact 2000		2,00 2,24 2,50 2,80 3,15 * 3,55 * 4,00  IEC [mm] 2,00 2,24	12 11 10 9½ 8½ 7 6 <b>AWG</b> 12	43 36 29 23 18 15 11 [m/min] 42 35	86 81 73 64 57 53 44 VxD 84 78	144 151 152 151 150 158 148 [Kgh] 43	per month] 104 109 109 109 108 114 106  [mTons per month] 31 32	47 40 33 27 21 17 13 [m/min] 46 37	94 90 83 76 66 60 52 <b>VxD</b> 92 83	158 168 173 177 175 180 174 <b>[Kgh]</b> 47	per month] 113 121 124 128 126 129 126  [mTons per month] 34 34	[Kwh/kg] 0,59 0,61 0,63 0,64 0,65 0,66 0,67  Usage [Kwh/kg] 2,48 2,40
Compact 2000		2,00 2,24 2,50 2,80 3,15 * 3,55 * 4,00  IEC [mm] 2,00 2,24 2,50	12 11 10 9½ 8½ 7 6 <b>AWG</b> 12 11	43 36 29 23 18 15 11 [m/min] 42 35 30	86 81 73 64 57 53 44 VxD 84 78	144 151 152 151 150 158 148 [Kgh] 43 45	per month] 104 109 109 109 108 114 106  [mTons per month] 31 32 34	47 40 33 27 21 17 13 [m/min] 46 37 32	94 90 83 76 66 60 52 <b>VxD</b> 92 83 80	158 168 173 177 175 180 174  [Kgh] 47 47 51	per month] 113 121 124 128 126 129 126  [mTons per month] 34 34 37	[Kwh/kg] 0,59 0,61 0,63 0,64 0,65 0,66 0,67  Usage [Kwh/kg] 2,48 2,40 2,35
Compact 2000		2,00 2,24 2,50 2,80 3,15 * 3,55 * 4,00  IEC [mm] 2,00 2,24 2,50 2,80	12 11 10 9½ 8½ 7 6 <b>AWG</b> 12 11 10 9½	43 36 29 23 18 15 11 [m/min] 42 35 30 25	86 81 73 64 57 53 44 VxD 84 78 75	144 151 152 151 150 158 148 <b>[Kgh]</b> 43 45 48 50	per month] 104 109 109 109 108 114 106  [mTons per month] 31 32 34 36	47 40 33 27 21 17 13 [m/min] 46 37 32 27	94 90 83 76 66 60 52 <b>VxD</b> 92 83 80 76	158 168 173 177 175 180 174  [Kgh] 47 47 51 54	per month] 113 121 124 128 126 129 126  [mTons per month] 34 34 37 39	[Kwh/kg] 0,59 0,61 0,63 0,64 0,65 0,66 0,67  Usage [Kwh/kg] 2,48 2,40 2,35 2,25
Compact 2000	Aluminum Copper	2,00 2,24 2,50 2,80 3,15 * 3,55 * 4,00  IEC [mm] 2,00 2,24 2,50 2,80 3,15	12 11 10 9½ 8½ 7 6 <b>AWG</b> 12 11 10 9½ 8½	43 36 29 23 18 15 11 [m/min] 42 35 30 25 20	86 81 73 64 57 53 44 VxD 84 78 75 70 63	144 151 152 151 150 158 148 [Kgh] 43 45 48 50	104   109   109   108   114   106     [mTons per month]   31   32   34   36   36   36   36	47 40 33 27 21 17 13 [m/min] 46 37 32 27 22	94 90 83 76 66 60 52 <b>VxD</b> 92 83 80 76	158 168 173 177 175 180 174  [Kgh] 47 47 51 54 55	per month] 113 121 124 128 126 129 126  [mTons per month] 34 34 37 39 40	[Kwh/kg] 0,59 0,61 0,63 0,64 0,65 0,66 0,67  Usage [Kwh/kg] 2,48 2,40 2,35 2,25 2,15
Compact 2000		2,00 2,24 2,50 2,80 3,15 * 3,55 * 4,00  IEC [mm] 2,00 2,24 2,50 2,80	12 11 10 9½ 8½ 7 6 <b>AWG</b> 12 11 10 9½	43 36 29 23 18 15 11 [m/min] 42 35 30 25	86 81 73 64 57 53 44 VxD 84 78 75	144 151 152 151 150 158 148 <b>[Kgh]</b> 43 45 48 50	per month] 104 109 109 109 108 114 106  [mTons per month] 31 32 34 36	47 40 33 27 21 17 13 [m/min] 46 37 32 27	94 90 83 76 66 60 52 <b>VxD</b> 92 83 80 76	158 168 173 177 175 180 174  [Kgh] 47 47 51 54	per month] 113 121 124 128 126 129 126  [mTons per month] 34 34 37 39	[Kwh/kg] 0,59 0,61 0,63 0,64 0,65 0,66 0,67  Usage [Kwh/kg] 2,48 2,40 2,35 2,25

## \* WITHOUT IN-LINE DRAWING MACHINE

**\*** 5,00

Plant running speeds depend on various factors such as enamel characteristics, wire quality, number of passes and so on. Under normal running conditions, the plant will run the above indicated speed when using good quality materials and enamels by us suggested having solid content in this range 35-39% for PEI and 30-36% for PU.

The final quality level is in compliance with the IEC standards. During commissioning acceptance test will be considered positive if production speeds values will be reached at 85%. Values for Grade 2 application, above guaranteed figures will be reduced by 10%. Values for second enamel (PAI or NY), above guaranteed figures will be reduced by 15% Values for self-bonding, above guaranteed figures will be reduced by 20% Information is correct and accurate to the best of our knowledge; it is given in good faith and it does not bear any legal value.

2,00